Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 04:12

Link do produktu: https://www.libron.net.pl/tarcza-diamentowa-kinczyk-do-ceramiki-19-1012-p-13276.html



Tarcza diamentowa Kińczyk do ceramiki 19-1012

Cena brutto	**151,00 zł**
Cena netto	**122,76 zł**
Kod producenta	**19-1012**
Kod EAN	**5908226211574**
Marka	**Kinczyk**
Średnica tarczy	**125 mm**
Rodzaj	**diamentowa**
Funkcja	**cięcie**
EAN (GTIN)	**5908226211574**
Średnica otworu	**22.23 mm**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**0.1 kg**
Przeznaczenie	**do betonu, do kostki**
Kod producenta	**19-1012**

Opis produktu





KINCZYK Tarcza Diamentowa

Typ: CERAMIC - SUPER

Kod procenta - 19-1012

Rozmiar:

- średnica - 125 mm,
- średnica mocowania: 22,23 mm.

Prędkość obwodowa: max. 80 m/s

ZASTOSOWANIE:

- **klinkier-T,**
- **marmur,**
- **granit,**
- **ceramika,**
- **gres,**
- **kamień naturalny.**

Ważne wskazówki, z którymi się należy zapoznać przed użyciem narzędzia:

- przed każdym użyciem kontrolować stan tarczy,
- nigdy nie używać tarcz tnących, których rdzeń lub segmenty są wygięte, pęknięte, wykruszone lub wykazują inne

odchylenie od normalnego stanu,

- nie używać niewyważonych ani odkształconych tarcz (powoduje silne wibracje maszyny),
- prędkość obrotowa wałka maszyny nie może przekroczyć maksymalnie dopuszczalnej prędkości obrotowej dla tarczy tnącej,
- zawsze używać tarcz, których otwór mocowania i średnica zewnętrzna odpowiadają wymogom maszyny,
- podczas pracy z tarczą używać stale przepisanych środków ochrony osobistej,
- bezwzględnie przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa producenta maszyny,
- ciąć wyłącznie po linii prostej, nie przechylając narzędzia w rzazie,
- tarcze tnące nie są przeznaczone do szlifowania,
- nieprzestrzeganie powyższych wskazówek, może spowodować poważne obrażenia ciała użytkownika narzędzia lub osób trzecich.



Zalecenia co do użycia:

- tarcza powinna obracać się zgodnie z zaznaczonym na niej strzałką kierunkiem obrotów,
- nie należy używać nadmiernej siły podczas nakładania na wałek tnący,
- podczas cięcia w miarę możności nie naciskać na materiał, ciężar maszyny jest wystarczający,
- maksymalnie możliwe dla danej średnicy tarczy głębokości rzazu można uzyskać w kilku przejściach,
- w miarę możności należy ciąć na mokro, płucząc i chłodząc tarczę wodą, co wpływa korzystnie na jej żywotność i warunki pracy (wiązanie pyłu),
- właściwie dobrana do materiału tarcza diamentowa ostrzy się sama podczas cięcia. Tępą tarczę można naostrzyć wykonując kilka cięć w materiale łatwo ścieralnym jak np. gazobeton w celu przywrócenia jej właściwości tnących.

